

Verarbeitungsrichtlinie für BAS - EPDM

Produktbeschreibung: Unsere EPDM Bahnen bieten Ihnen die Möglichkeiten Fenster und Fassadenanschlüsse nach DIN 4108 und nach RAL-Güterichtlinien dauerhaft Luft- und wasserdicht bzw. auch wasserdampfdicht mit der geforderten Dauerelastizität auszuführen. Mit Inkrafttreten der neuen Energieeinsparverordnung (EnEV) wurden noch einmal verschärfte Anforderungen an die Dichtigkeit von Anschlussfugen in der Gebäudehülle gestellt.

Diese geforderten Werte können jederzeit auch überprüft werden (Blower Door Test)
Die Sperrbahnen dienen hauptsächlich zum Überbrücken und Abdichten von Bewegungsfugen aller Art im Fenster und Fassadenbau. Dabei wird grundsätzlich zwischen wasserdampfdiffusionsoffenem und diffusionsgeschlossenem Material unterschieden.

Die Verarbeitung der Folientypen ist vollkommen identisch, deswegen wird im folgendem keine Unterscheidung mehr gemacht.

Farbe des Bahnenmaterials : schwarz

Breiten der Bahnen in mm : 100;150;200;250;300;330;400;500;660;750;1000;1300

Materialstärke in mm : 0,6; 0,75; 1,0 ; 1,3 ; 1,5

Produktvorteile:

- Qualität des Bahnenmaterials nach DIN 7864 **abgesichert (Prüfzeugnisse auf Anfrage)**
- Absolute Umweltverträglichkeit
- Dauerhafte **Dehnfähigkeit über einen Temperaturbereich von -40 ° bis 100°C**
- **Absolut ozon- und UV -beständig**
- Hochalterungsbeständig
- Bitumenverträglich
- Resistent gegen eine Vielzahl von chemischen und **mechanischen Einflüssen**
- Neutrales Verhalten gegenüber den meisten bauüblichen **Werkstoffen**
- Keine Weichmacherproblematik
- Wasserdampfdiffusionswiderstände der **Folientypen sind so aufeinander abgestimmt, dass auch kritische Klimabedingungen sicher bewältigt werden.**
- Keine zusätzlichen mechanischen Fixierungen der Bahnen erforderlich (**Verarbeitungsrichtlinien der Kleber beachten**)
- Werkseitige Vorfertigung von Ecken und Formteilen **oder ganzen Manschetten reduzieren Verarbeitungszeiten auf ein Minimum und ermöglichen so eine rationelle, kostengünstige und vor allem sichere Abdichtung aller kritischen Punkte.**

Stand 28.01.2019 (alle vorherigen Datenblätter verlieren Ihre Gültigkeit)

EPDM

BAS – de GmbH

In der Alting 9

90596 Schwanstetten

www.bas-de.com

Telefon: +49 (0) 9170 946 68 55

Fax: +49 (0) 9170 946 68 56

info@bas-de.com



Beim Anbringen der Folien sind die folgenden Grundsätze zu beachten:

- Material nicht unter Spannung verkleben oder befestigen.
- Stets auf einen spannungsfreien Einbau achten!
- Beim Verkleben darauf achten, dass das Material (und der Untergrund) sauber, trocken und frei von Ölen, Fetten und Trennmitteln (z. B. Silikonspray) ist.

Unbedingt Verarbeitungsrichtlinien der Kleber beachten!

Werden als Montagehilfen bei Kederfolien Gleitmittel verwendet, muss im Falle von nachfolgenden Verklebungen der Folien auf absolute trennmittelfreie Oberflächen geachtet werden.

Achtung: Die meisten Gleitmittel sind auch Trennmittel!

Wasser oder ein Gemisch aus Wasser und einem handelsüblichen Spülmittel eignen sich deshalb besser als z. B. Silikonspray.

Bei korrekter Lagerung kann das Material aus der Originalverpackung direkt weiterverarbeitet werden.

Im Falle von Verschmutzungen Oberfläche mit BAS - EPDM Reiniger säubern.

Die Materialien können auch in beliebiger Kombination miteinander verklebt werden.

Die Folien sind mit den meisten bauüblichen Stoffen verträglich.

Außergewöhnliche Materialien können in unserem Labor auf Verträglichkeit abgeprüft werden.

Für alle Anwendungen soll der Verarbeiter vorher die bestimmungsgemäße Verwendung und Eignung durch ausreichende Probeverklebungen und Eigenversuche prüfen und damit sicherstellen!

Im Zweifelsfall oder bei Rückfragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik jederzeit gerne zur Verfügung.

Technische Daten

Shore A-Härte (1) ca. 54 ca. 63

(Nach DIN 7864

keine Anforderungen)

Reißfestigkeit (2) ca. 9,0 N/mm² ca. 6,5 N/mm²

(Nach DIN 7864

mindestens 4,0 N/mm²)

Reißfestigkeit bei 80°C (3) ca. 5,0 N/mm² ca. 4,0 N/mm²

(Nach DIN 7864

mindestens 2,5 N/mm²)

Reißdehnung (4) ca. 450 % ca. 450 %

(Nach DIN 7864

mindestens 250 %)

Maßänderung nach

Stand 28.01.2019 (alle vorherigen Datenblätter verlieren Ihre Gültigkeit)

EPDM

BAS – de GmbH

In der Alting 9

90596 Schwanstetten

www.bas-de.com

Telefon: +49 (0) 9170 946 68 55

Fax: +49 (0) 9170 946 68 56

info@bas-de.com



3tägiger Lagerung

bei 100°C (5) - 0,3 % - 0,3 %

(Nach DIN 7864

maximal - 1 %)

Biegeverhalten

bei – 30°C (6) keine Risse keine Risse

(Nach DIN 7864

keine Risse)

Ozonbeständigkeit (7) keine Risse keine Risse

(Nach DIN 7864

keine Risse)

Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl

μ 31000 130 000

(Nach DIN 7864

keine Anforderungen)

(1) nach DIN 53505 ; (2) nach DIN 53504 ; (3) nach DIN 53504 ; (4) nach DIN 53504 ; (5)
nach DIN 50011 ; (6) nach DIN 53361 ; (7) nach DIN 53509

